



## **Note d'information**

Degrés de finition pour  
le parachèvement à sec



**Knauf Uniflott** est un matériau poudreux à base de plâtre spécial, destiné au jointoiment et la finition des plaques de plâtre. Selon le type de bord de la plaque, le produit peut être utilisé avec ou sans bande d'armature. Egalement destiné au remplissage des joints entre les plaques perforées. Knauf Uniflott est disponible dans une version imprégnée pour locaux humides. Convient pour les degrés de finition F1, F2a et b.



**Knauf Jointfiller** matériau à base de plâtre destiné au jointoiment et la finition de plaques de plâtre. L'utilisation du produit de jointoiment se fera toujours en combinaison avec une bande d'armature. Convient pour les degrés de finition F1, F2a et b.



**Knauf Jointfinisher** convient comme couche de finition sur des joints préalablement remplis au Knauf Uniflott ou Jointfiller. Convient pour le ratissage lors du degré de finition F2b.



**Knauf F2F Pâte** prêt à l'emploi convient particulièrement à la finition des joints de plaques de plâtre remplis au Knauf Uniflott ou Jointfiller. S'applique à la main ou peut être appliqué avec une machine du type PFT Samba XL. Convient pour le ratissage lors du degré de finition F2b ou pour la couche de finition lors du degré F3.



**Knauf Primer universel** incolore sert à la préparation des supports avant la mise en peinture et la pose de papiers peints. Il fixe les poussières de construction, durcit les surfaces, régularise les différences d'absorption et apporte une protection supplémentaire contre l'humidité (pas de pare-vapeur) sur des matériaux tels que les plaques de plâtre Knauf.



**Isolava Plaque Primer** de couleur blanche dispose des mêmes propriétés que le Primer universel Knauf. Le produit est une excellente préparation à tous les travaux de peinture. Idéalement appliqué avant l'enduisage au F2F pour le degré de finition F3, il offre deux avantages importants :

1. Il uniformise l'absorption du support avant l'application de la couche de surface.
2. Il permet de blanchir la surface avant l'application de l'enduit de surface et supprime l'effet de transparence de l'enduit.



# F1, F2a, F2b et F3

## Les degrés de finition

En Belgique et pour certains chantiers au Luxembourg, on distingue trois degrés de finition principaux en fonction des exigences imposées aux surfaces des cloisons et plafonds à base de plaques de plâtre : F1, F2 et F3. Ces différents degrés de finition sont directement liés au parachèvement souhaité de la cloison ou du plafond (carrelage, papier peint, type de peinture, ...)

**F1** En Belgique, le degré de finition F1 correspond dans ce cadre à un travail de jointoiment minimal (une phase de travail).

Le degré de finition minimale n'exclut pas, lors du revêtement céramique de grand format, une classe de tolérance spéciale (S).

**F2** Le degré de finition F2 peut être subdivisé en deux degrés de finition : F2a et F2b.

- Le degré de finition F2a correspond à un jointoiment standard. Si le degré de finition n'est pas explicitement décrit dans le cahier des charges, la classe F2a est d'application.

- Le degré de finition F2b correspond à un jointoiment standard complété par l'application d'un enduit par ratissage de l'ensemble de la surface avec un produit approprié comme le Knauf F2F, comme parfois prescrit dans les documents contractuels ou dans les prescriptions du fabricant. Le ratissage permet d'uniformiser l'absorption du support et permet d'améliorer la qualité superficielle du subjectile. Il sera principalement prescrit lors du parachèvement de plafond ou dans le cas de l'application de certaines peintures de plafonds ou cloisons.

**F3** Le degré de finition F3 est, quant à lui, réservé à un enduisage complet, à l'aide d'un enduit pelliculaire prêt à l'emploi de type Knauf F2F, de la surface des plaques de plâtre.

Les exigences concernant le degré de finition sont de préférence définies dans les documents contractuels. En l'absence de descriptif particulier dans ceux-ci, le poseur livre un ouvrage d'un degré de finition standard F2a. Si le degré de finition F2 est prescrit, cela correspond au degré de finition standard F2a.

D'autres pays ont adopté une autre dénomination pour définir ces classes de finition. Vous trouverez dans le tableau ci-dessous les correspondances entre les dénominations Belgo-Luxembourgeoises et les dénominations d'autres pays tels que l'Allemagne et l'Autriche.

**Tableau des correspondances**

Dénomination Belges	Dénominations Allemandes et Autrichiennes
F1	Q1
F2a	Q2
F2b	Q3
F3	Q4

### Tolérances d'exécution

Les tolérances d'exécution mentionnées ci-dessous remplacent celles renseignées dans la NIT 194 pour les plaques de plâtre enrobées de carton.

En l'absence de descriptif particulier dans les documents contractuels, la classe de tolérance normale est d'application.

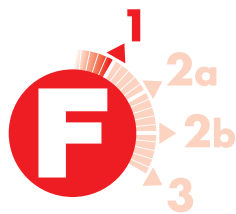
#### ■ Planéité

Les tolérances de planéité applicables aux surfaces des plaques de plâtre enrobées de carton, éventuellement recouvertes par un enduit pelliculaire sont reprises au tableau ci-dessous. Les écarts repris sont des valeurs admissibles. Deux classes d'exécution distinctes sont proposées.

**Tableau - Tolérances de planéité (mm)**

Classe de tolérance	Contrôle à la règle	
	0,2 m	2 m
N - Normale (par défaut)	1,5 mm	4,0 mm
S - Spéciale	1,0 mm	2,0 mm





## Jointoiment de base

### Jointoiment à exécuter

Le jointoiment tel que déterminé en F1 consiste à :

- Remplir en une phase les joints entre les plaques de plâtre avec un enduit destiné à cet usage.

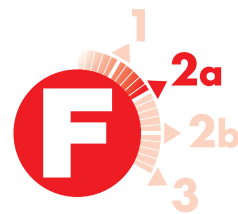
En fonction du système de bords de plaques choisi, appliquer ou non une bande d'armature en papier ou en fibres de verre.

La présence des rayures et bavures est tolérée.

Le jointoiment des points de fixation n'est pas nécessaire.

### Domaine d'application

Le degré de finition F1 suffit si la surface doit ultérieurement être recouverte de plaques, de panneaux ou de carrelage.



## F2a – Jointoiment standard

### Jointoiment à exécuter

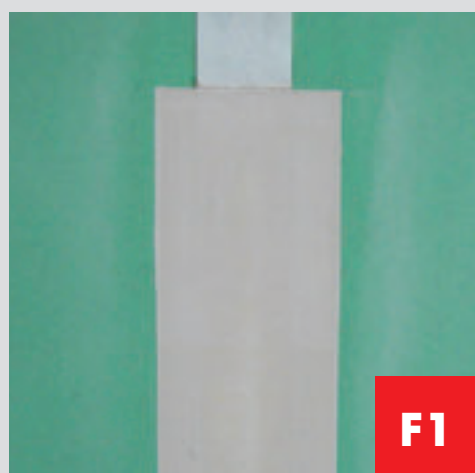
Le jointoiment tel que déterminé en F2a consiste à :

- Effectuer un jointoiment de base comme en F1
  - Enduire les joints en une ou deux phases sur une largeur suffisante à l'aide d'un produit approprié (enduit de finition pour plaques de plâtre) jusqu'à l'obtention d'une transition régulière et plane
  - Enduire les points de fixation avec les mêmes produits.
- Il ne peut subsister un nombre excessif d'irrégularités (arêtes vives apparentes, rayures, balèvres, ...).

### Domaine d'application

Cette surface peut par exemple être utilisée pour :

- revêtement mural structuré grossier et semi-grossier (p.ex. papier peint à grosse fibre)
- peinture de finition mate
- revêtement mural à structure fine
- enduits structurés s'ils sont acceptés sur un tel support par le fabricant d'enduit et stucs
- peinture satinée (voir tableau de combinaison pour les travaux de degrés III pour les peintres).



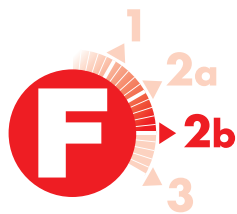
Uniflott  
ou  
Jointfiller

F1



Uniflott  
ou  
Jointfiller  
+  
Jointfinisher  
ou  
F2F

F2a



## F2b – Ratissage

### Jointoiment à exécuter

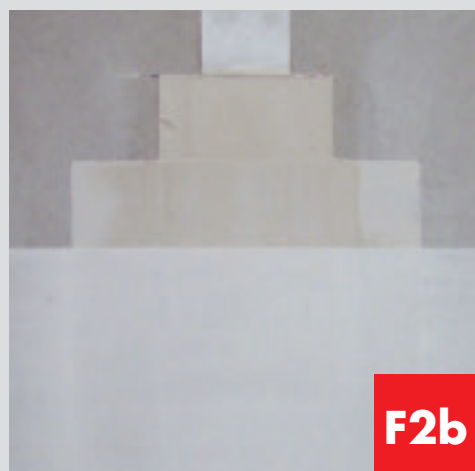
Le jointoiment tel que déterminé en F2b consiste à :

- Effectuer un jointoiment standard comme en F2a complété par l'application par ratissage sur l'ensemble de la surface de l'enduit de finition utilisé pour le jointoiment. La couche d'enduit étant à ce point mince que le support transparaît encore après cette opération.

Il ne peut subsister un nombre excessif d'irrégularités (arêtes vives apparentes, rayures, balèvres, ...).

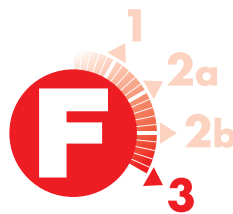
### Domaine d'application

Il sera principalement prescrit lors du parachèvement de plafond ou dans le cas de l'application de certaines peintures en cloisons.



Uniflott  
ou  
Jointfiller  
+  
Jointfinisher  
ou  
F2F  
+  
F2F

**F2b**



## Jointoiment – enduisage complet

### Jointoiment à exécuter

Le jointoiment tel que déterminé en F3 consiste à :

- Effectuer un jointoiment standard comme en F2a, en incluant l'enduisage des points de fixation.
- Procéder à un enduisage complet de la surface avec un enduit destiné à cette fin (enduit pelliculaire pour plaques de plâtre – épaisseur de l'ordre de 1 mm) afin d'assurer une uniformité d'aspect de l'ensemble de la surface.

Il ne peut subsister un nombre excessif d'irrégularités (arêtes vives apparentes, rayures, balèvres, ...).

Un tel degré de finition limite la perception de défauts en présence d'un éclairage rasant mais ne peut cependant les exclure.

Nous rappelons cependant qu'un ouvrage de parachèvement ne peut en aucun cas être réceptionné à contre-jour ou sous une lumière rasante. Ce mode de réception est contraire aux règles de l'art. La réception doit se faire sous un éclairage naturel, à l'œil nu et à distance de 2 m.

### Domaine d'application

Cette surface peut par exemple être utilisée pour :

- un revêtement mural brillant lisse ou structuré (papier peint métallisé ou vinylique par exemple)
- des peintures satinées
- peintures brillantes



Uniflott  
ou  
Jointfiller  
+  
Jointfinisher  
ou  
F2F  
+  
Plaque primer  
+  
F2F

**F3**

# Travaux de mise en peinture

La succession des opérations est précisée en fonction du degré d'exécution recherché.

Le tableau ci-dessous est un extrait de la NIT 159 et celui reproduit dans le document « travaux d'enduisage » avant la mise en peinture établis par Monsieur Wagneur et publié dans la revue n°2/3 du CSTC en 1987.

Opérations	Plaques de plâtre		
	Degré I	Degré II	Degré III
1. Egrenage, brossage et/ou époussetage	X	X	X
2. Rebouchage	X	X	X
3. Couche d'impression (*1)	X	X	X
4. Enduisage			
4.1 Rafissage		X	
4.2 Enduisage simple			X
5. Ponçage et époussetage		X	X
6. Révision de l'enduit (*2)		X	X
7. Couche intermédiaire		X	X
8. Couche(s) de finition	X	X	X

\*1 : Par couche d'impression, on entend l'application d'un primer qui uniformise le pouvoir absorbant du support. Il pourrait dans certains cas être répété en cours de travaux comme par exemple après l'opération 5 ou 6.

\*2 : Par révision de l'enduit, on entend l'application locale d'enduit, suivie d'un ponçage, d'un époussetage et l'application locale d'une couche d'impression.





## Conclusions

En guise de conclusion, nous croyons pouvoir dire que la polémique souvent rencontrée et définie par les termes « prêt à peindre » ou prêt à recevoir une peinture devrait trouver son règlement par le présent document.

L'architecte, par un code pourra maintenant définir avec précision le degré de finition que les différentes entreprises qui interviennent dans la réalisation et dans le parachèvement d'un ouvrage devront respecter.

Prenons comme exemple l'exécution d'une cloison ou d'un plafond codifié de la manière suivante :

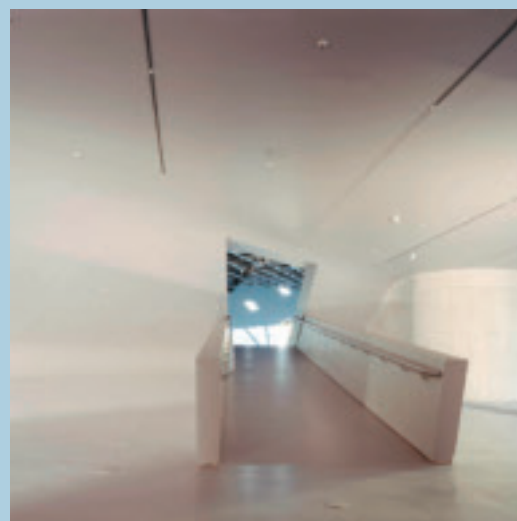
### **F2 S D2**

**Cette codification signifierait :**

**F2 : Un degré de finition standard F2a**

**S : une tolérance spéciale**

**D2 : un degré d'exécution D2 au niveau de la mise en peinture du subjectile.**



Cette brochure est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique afin de vérifier l'exactitude des informations. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf.

F123\_FR\_B\_08.08\_75242



☎ 04-273 83 11

@ [www.knauf.be](http://www.knauf.be)

▶ [info@knauf.be](mailto:info@knauf.be)

## Knauf

Rue du parc industriel, 1

B-4480 Engis

Tél.: 04-273 83 11

Fax: 04-273 83 30